

## DESCRIZIONI TECNICHE

## SCRIVANIE E TAVOLI RIUNIONE

Costituiti da piani (legno o vetro) con struttura metallica. I piani legno sono realizzati con pannello di fibre di legno tipo MDF sp. mm 25 con bordi perimetrali sagomati. Rivestiti nella parte a vista con foglia calandrata monostrato in PVC termofornabile da 400 my di spessore e controplaccati in carta toupan nella parte inferiore. Sono disponibili nei colori: NOCE, ROVERE, CILIEGIO e WENGÉ'. I piani in vetro bianco temperato finitura effetto satinato, spessore mm 12, con bordi perimetrali lavorati a filo lucido, sono utilizzabili solo in abbinamento alla struttura metallica ed ancorati alla stessa mediante supporti torniti in acciaio inox. La struttura metallica è formata da telaio realizzato in tubolare metallico a sezione rettangolare 50 x 25 sp. mm1,5 trattato con vernici a polveri epossidiche colore ARGENTO METALLIZZATO. Le gambe sono in lamiera zincata piegata di spessore mm 3 opportunamente sagomate e forate per l'ancoraggio ai telai e per la sede dei piedini livellatori di cui sono dotate. Sono decorate da masselli in mdf di sezione semiovale, rivestiti da carta o pvc in tinta con i piani, rifiniti sulle testate da tappi in abs stampato di colore argento. La parte interna delle gambe ha un vano passacavi ispezionabile mediante un carter metallico realizzato in lamiera stampata e rifinito con vernici a polveri epossidiche di colore ARGENTO METALLIZZATO. Le scrivanie con struttura metallica possono essere cordate da schiene (optional) basse o alte realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico rifiniti perimetralmente con bordo abs sp. mm 2 ancorate alle gambe metalliche mediante staffe metalliche opportunamente sagomate trattate con vernici a polveri epossidiche colore ARGENTO METALLIZZATO.

## CASSETTIERE E MOBILI DI SERVIZIO

La base ed i fianchi sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico colore ALLUMINIO rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie. La schiena ed i frontali sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico e disponibili nei colori: NOCE, ROVERE, CILIEGIO e WENGÉ'. La schiena ha bordo perimetrale in melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie. I frontali hanno bordo perimetrale in ABS mm 2 in tinta con la superficie. I tops sono realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato alluminio e le parti a vista sono rivestite in foglia calandrata monostrato di PVC termofornabile nei colori: NOCE, ROVERE, CILIEGIO e WENGÉ'. La struttura interna dei cassetti è costituita da spondine e fondo in fibra rivestiti in PVC nero che scorrono su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in apertura e self-closing in chiusura. Cassettiere e mobili di servizio sono dotati di serratura con chiusura centralizzata. La struttura poggia su ruote piroettanti realizzate in nylon. Le maniglie, di disegno esclusivo LAS, sono realizzate in zama stampata colore ALLUMINIO. Le cassettiere e mobili di servizio sono dotati di top di finitura e fianchi finali opportunamente sagomati anteriormente ed accoppiati con taglio 45°.

## BOISERIE

La boiserie è utilizzabile singolarmente o in integrazione ai mobili contenitori alti. Fianchi e schiene sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico colore ALLUMINIO. I fianchi sono rifiniti perimetralmente con bordo in ABS sp. mm 2, le schiene in melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie. Sono dotati di piedini livellatori. Mensole realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico colori: ALLUMINIO, NOCE, ROVERE, CILIEGIO e WENGÉ', rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie. Le mensole, sul lato anteriore, sono completate con masselli decorativi in MDF rivestiti con carta o PVC in tinta con la superficie.

## MOBILI CONTENITORI

Sono disponibili nelle larghezze cm 45 e cm 90 ed in 3 diverse tipologie in altezza:  
A) - contenitori bassi da H. cm 88;  
B) - contenitori medi da H. cm 130;  
C) - contenitori alti da H. cm 215.  
La struttura è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico colore ALLUMINIO rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie ed è dotata di piedini livellatori. Le ante ed i frontali (mobile 5 cassetti) sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico e disponibili nei colori: NOCE, ROVERE, CILIEGIO e WENGÉ'. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie.

Le ante legno basse e medie sono dotate di serratura a paletto, le ante dei mobili con altezza cm 215 sono dotate di serratura ad aste rotanti con 2 punti di chiusura. I mobili contenitori sono forniti anche con ante vetro trasparenti sp. mm 4 dotate di serratura e delimitate da telaio in ALLUMINIO estruso trattato con processo di anodizzazione finitura zero chimico. Le maniglie, di disegno esclusivo LAS, sono realizzate in zama stampata colore ALLUMINIO. Le composizioni dei mobili sono da completare sempre con top di finitura e fianchi finali (forniti a parte) opportunamente sagomati anteriormente ed accoppiati con taglio 45°.

## TOP DI FINITURA E FIANCHI FINALI

I tops sono disponibili nelle lunghezze a partire da cm 45 a cm 270 e sono realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato ALLUMINIO e le parti a vista sono rivestite in foglia calandrata monostrato di PVC termofornabile nei colori: NOCE, ROVERE, CILIEGIO e WENGÉ'.

## IMBALLO

Le cassettiere, i mobili di servizio ed il mobile 5 cassetti sono forniti montati, protetti sui lati con n°8 angolari in polistirolo ed imballati con foglia di polietilene termoretraibile. I piani sono forniti imballati da scatole di cartone triplo ad alta resistenza opportunamente protetti mediante listelli di cartone triplo pressato ed incollati. Tutti gli altri articoli sono forniti smontati ed imballati in cartone triplo e polistirolo. Gli angoli sono protetti ove occorre con paraspigoli in plastica antiurto.

## CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:

Massa volumica	650 Kg / m <sup>3</sup>	Secondo EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	Secondo EN 322 :1994
Tolleranza spessore	+0,5 / -0,3 mm	Secondo DIN 68765 (Pannelli nobilitati)
Rigonfiamento a 24 ore	15%	Secondo EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 N / mm <sup>2</sup>	Secondo EN 311 :2003
Flessione statica	16 N / mm <sup>2</sup>	Secondo EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 N / mm <sup>2</sup>	Secondo EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 500 N	Secondo EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	< a 3,5 mg (m <sup>2</sup> x h)	Secondo EN 717-2 :1996

## TECHNICAL DESCRIPTIONS

## DESKS AND MEETING TABLES

Formed by surfaces (wood or glass) with a metal structure. The wooden surfaces are made of MDF type fibreboard panels of 25mm thick with a shaped perimeter border. The visible part is covered in a single layer pressed leaf thermofornable PVC of 400my thick and the inferior part, counter clad in Toupan paper. They are available in the following colours: WALNUT, OAK, RED CHERRY and WENGÉ'. The glass surfaces are of white tempered satiny finished effect of 12mm thick with a shiny rimmed perimeter edge, which can only be used if matched to the metal structure and anchored to the same through supports cast in inox steel. The metal structure is a metal tubular framed rectangular section of 50x25, of 1,5mm thick, treated with METALLIC SILVER coloured epoxy powdered paint. The legs are of folded galvanized sheet iron of 3mm thick appropriately shaped and drilled for the anchoring to the frames and for the positioning of the leveller feet with which they are fitted. They are decorated in blocks of mdf of semi oval section, covered in the same coloured paper or pvc as the surfaces, finished on the heads with abs printed plugs in METALLIC SILVER. The interior parts of the legs have room for an inspectional fairlead through a metal carter made of printed plate metal, finished with METALLIC SILVER coloured epoxy powdered paint. The desks with metal structures can be equipped with low or high modesty panels (optional) made of melamine bloomed particleboard panels of 18mm thick perimetally finished with an ABS border, of 2mm thick, anchored on the metal legs through metal moulds appropriately shaped and treated with METALLIC SILVER coloured epoxy powdered paint.

## PEDESTALS AND DESK EXTENSIONS

The base and the sides are made of melamine bloomed ALUMINIUM colour particleboard panels of 18mm thick perimetally finished with a melamine edge of 0.4mm thick in the same colour as the surface. The backs and the frontals are made with melamine bloomed particleboard panels of 18mm thick and are available in the following colours: WALNUT, OAK, RED CHERRY and WENGÉ'. The back has a melamine perimetral edge of 0.4mm thick in the same colour as the surface. The frontals have ABS perimetral board of 2mm in the same colour as the surface. The tops are made with MDF type fibreboard panels of 18mm thick with ALUMINIUM bloomed internal sides, with the outer sides covered in a single layer pressed leaf thermofornable PVC in the following colours: WALNUT, OAK, RED CHERRY and WENGÉ'. The drawers internal structure has small side fibreboard panels and base covered in black PVC that slides on metal guides with nylon bearings fitted with runners for opening and self-closing in the lockup. Pedestal and service furniture are fitted with centralized locking. The structure rests on a pirouette moving wheel made of nylon. The handles, a LAS exclusive design, are made of ALUMINIUM colour printed zama. The pedestal and service furniture are equipped with the top finish and final sides (included in the list) appropriately anterior shaped and coupled with 45° cut.

## BOISERIE

The boiserie can be used singly or integrated with the high cabinets (h.215cms) The sides and backs are made of bloomed melamine particleboard panels of 25 mm thick in ALUMINIUM colour. The sides have ABS perimetral board of 2mm in the same colour as the surface. The backs are perimetally finished with a melamine edge of 0.4mm thick in the same colour as the surface. In the inferior part they are fitted with adjustable leveller feet. The shelves made of bloomed melamine particleboard panels of 25 mm thick in colours: ALUMINIUM, WALNUT, OAK, RED CHERRY and WENGÉ' are perimetally finished with a melamine edge of 0.4mm thick in the same colour as the surface. The shelves, in front side, are completed with MDF profile covered with sheet paper or PVC in the same colour as the surface.

## CABINETS

Are available in the following lengths: 45cm and 90cm and in 3 different height measurements:  
A) - low cabinet from H. 88cm  
B) - medium cabinet from H. 130cm  
C) - high cabinet from H. 215cm  
The structure is made of bloomed melamine ALUMINIUM colour particleboard panels of 18mm thick, perimetally finished with melamin edge of 0.4mm thick in the same colour as the surface and fitted with leveller feet. The doors and the frontals (5 drawer furniture) are made of bloomed melamine particleboard panels of 18mm thick and are available in following colours: WALNUT, OAK, RED CHERRY and WENGÉ'. The perimetral edges are in ABS 2mm in the same colour as the surfac

The low and medium wooden doors are fitted with sliding bar locks, the furniture doors of 215cm in height are fitted with a rotating rod lock with 2 locking points. The cabinet furniture is also equipped with transparent glass doors of 4mm thick fitted with locks and delimited by an extruding ALUMINIUM frame treated with anodizing process zero chemical finishing. The handles, a LAS exclusive design, are made of ALUMINIUM colour printed zama. The cabinets are always completed with top finish and final sides appropriately anterior shaped and coupled with a 45° cut.

## FINISHING TOPS AND FINAL SIDE PANELS

The tops are available starting at a length of 45cm and 270cm and are made with MDF type fibreboard panels of 18mm thick with a ALUMINIUM bloomed internal sides with the visible parts covered in a single layer pressed leaf thermofornable PVC in the following colours: WALNUT, OAK, RED CHERRY, and WENGÉ'.

## PACKING

The pedestal, the service furniture and the 5 drawer furniture is fully assembled when supplied and protected on the sides with n°8 angulars in polystyrene and packed with thermo-rated polyethylene leaf. The surfaces are supplied and packed in triple layered cardboard boxes of high resistance, appropriately protected through pressed and triple glued cardboard listels. All the other articles are unassembled when supplied and packed in triple cardboard and polystyrene. The corners, where necessary, are protected with plastic shockproof staff angles.

## PHYSICAL-MECHANICAL CHARACTERISTICS OF 18 mm THICK PARTICLEBOARDS MELAMINE-FACED:

Volumic mass	650 Kg / m <sup>3</sup>	According to EN 323 :1994
Relative humidity	5 - 13%	According to EN 322 :1994
Thickness tolerance	+0,5 / -0,3 mm	According to DIN 68765 (Melaminic panels)
Swelling in 24 hours	15%	According to EN 317 :1994
Separation of external layers	0,8 N / mm <sup>2</sup>	According to EN 311 :2003
Static flexion	16 N / mm <sup>2</sup>	According to EN 310 :1994
Coefficient of elasticity	1600 N / mm <sup>2</sup>	According to EN 310 :1994
Extraction screws on edges	> 500 N	According to EN 320 :1994
Formaldehyde content	< a 3,5 mg (m <sup>2</sup> x h)	According to EN 717-2 :1996



