

DESCRIZIONE TECNICA

DELTA è un sistema direzionale costituito da scrivanie, tavoli riunioni, cassettiere, mobili di servizio, mobili contenitori, pannelli boiserie.

Le scrivanie sono utilizzabili sia singolarmente che in aggregazione con allunghi complanari.

I pannelli boiserie sono utilizzabili soltanto in aggregazione con mobili contenitori.

SCRIVANIE, ESTENSIONI E TAVOLI RIUNIONE

Le scrivanie sono di forma rettangolare e sono disponibili nella versione con basamento legno.

I tavoli riunione sono di due tipi: rettangolare con basamento legno, circolare con basamento metallico.

Piani, fianchi e schiene di scrivanie e tavoli riunioni sono realizzati con pannelli di particelle di legno spessore mm. 40 nobilitati in melaminico finitura poro legno. I piani e i fianchi sono rifiniti perimetralmente con bordo in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie. Le schiene sono rifinite perimetralmente con bordo melaminico di spessore mm.0.4 in tinta con la superficie.

I fianchi strutturali sono costituiti da due pannelli aggregati tra di loro tramite un distanziale in ABS e sono dotati di scarpetta in nylon alla quale viene applicato un piedino livellatore. Su fianchi e schiene sono applicati dei distanziali in ABS per il collegamento con i piani. Tutti i particolari stampati in ABS e NYLON sono verniciati nel colore nichel.

Le scrivanie sono disponibili anche con schiena a terra che consiste in un pannello di particelle di legno di spessore mm.18 nobilitato in melaminico finitura poro legno, rifinito perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie e collegabile alla schiena strutturale tramite viti di fissaggio.

Il tavolo riunioni circolare presenta le stesse caratteristiche nel piano, ma ha un basamento metallico costituito da base circolare e colonna verniciati colore champagne. Scrivanie e tavoli riunione sono disponibili nei colori NOCE e WENGE'.

TAVOLI DA SALOTTO

I tavoli da salotto hanno piano e fianchi realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm.40 nobilitati in melaminico finitura poro legno. I bordi perimetrali sono in ABS di spessore mm. 2 in tinta con la superficie. La schiena è realizzata con pannello di particelle di legno di spessore mm.25 nobilitato in melaminico finitura poro legno e rifinito perimetralmente con bordo melaminico di spessore mm.0.4 in tinta con la superficie.

Sono disponibili nei colori NOCE e WENGE'.

CASSETTIERE E MOBILI DI SERVIZIO

Struttura realizzata con pannelli di particelle di legno di spessore mm.18 nobilitati in melaminico finitura poro legno e rifiniti perimetralmente con bordo melaminico di spessore mm. 0,4 in tinta con la superficie. Il cappello è realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm.40 nobilitato in melaminico con finitura poro legno, rifinito perimetralmente con bordo in ABS di spessore mm.2.

La base poggia su ruote piroettanti.

Cassetti e frontali

La struttura dei cassetti è costituita da spondine in fibre legnose di spessore mm.12 rivestite in PVC nero e da un fondo in fibra di spessore mm.3. Le guide sono telescopiche ad estrazione semplice, mentre nei cassetti classificatori ad estrazione totale.

I frontali sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm.18 nobilitati in melaminico finitura poro legno. I bordi perimetrali sono in ABS di spessore mm.2 in tinta con la superficie. I frontali dei cassetti sono dotati di serratura.

Le cassettiere e i mobili di servizio sono disponibili nei colori NOCE e WENGE'.

BOISERIE

Le boiserie sono disponibili con e senza fianchi ma vanno utilizzate sempre in allineamento a mobili alti completi di top+fianchi finali.

La schiena e le mensole sono realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm.25 nobilitati in melaminico finitura poro legno e rifiniti perimetralmente con bordo melaminico di spessore mm.0.4 in tinta con la superficie. Frontalmente le mensole sono bordate in ABS spessore mm.2 in tinta con la superficie.

I fianchi sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm.40 nobilitati in melaminico finitura poro legno. I bordi perimetrali sono in ABS di spessore mm.2 in tinta con la superficie.

Le boiserie sono disponibili nei colori NOCE e WENGE'.

CONTROMOBILE

La struttura è realizzata con pannelli di particelle di legno di spessore mm.18 e 25 nobilitati in melaminico finitura poro legno rifiniti perimetralmente con bordo melaminico di spessore mm.0,4 in tinta con la superficie. La base è dotata di piedini livellatori.

Il top è realizzato con pannello di particelle di legno sp. 25 nobilitato in melaminico finitura poro legno. I bordi perimetrali sono in ABS spessore mm.2 in tinta con la superficie.

Ante e frontali sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm.18 nobilitati in melaminico con finitura poro legno e rifiniti perimetralmente con bordo in ABS di spessore mm.2 in tinta con la superficie.

Il contromobile è disponibile nei colori NOCE e WENGE'.

MOBILI CONTENITORI

Sono del tipo composto, costituiti dai seguenti elementi: carcassa strutturale, top superiore, fianchi di finitura, ante. Sono disponibili nelle larghezze 45 e 90 cm e in tre tipologie di altezze: contenitori bassi h cm 80,5, contenitori medi h cm 157,2, contenitori alti h cm 195,7

La carcassa strutturale è realizzata con pannelli di particelle di legno di spessore mm.18 nobilitati in melaminico finitura poro legno ed è disponibile nei colori NOCE e WENGE'.

Lo schienale è realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm.8 nobilitato in melaminico su entrambi i lati nello stesso colore della carcassa. La base è dotata di piedini livellatori.

Cassetti e frontali

La struttura dei cassetti è costituita da spondine in fibre legnose di spessore mm.12 rivestite in PVC nero e da un fondo in fibra di spessore mm 3. Le guide sono telescopiche e ad estrazione totale nei classificatori.

I frontali sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm.18 nobilitati in melaminico finitura poro legno, disponibili nei colori NOCE e WENGE'. I bordi perimetrali sono in ABS spessore mm.2 in tinta con la superficie. I frontali dei cassetti classificatori sono dotati di serratura.

Ante cieche

Sono realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico, disponibili nei colori NOCE e WENGE'. I bordi perimetrali sono in ABS spessore mm.2 in tinta con la superficie.

Le ante sono dotate di serratura.

Ante vetro

Sono disponibili in 2 tipologie:

- con telaio in alluminio estruso colore CHAMPAGNE e vetri temperati satinati di spessore mm.4 sempre dotati di serratura.
- senza telaio e vetri temperati trasparenti di spessore mm.5 sempre dotati di serratura.

Maniglie

Di grandi dimensioni per una comoda presa sono realizzate in zama con finitura nichelata.

Tutte le composizioni con i mobili contenitori devono essere completate con top di finitura singolo oppure con set top+fianchi finali.

TOPE FIANCHI FINALI

Sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm.40 nobilitati in melaminico finitura poro legno, disponibili nei colori NOCE e WENGE'. I bordi perimetrali sono in ABS spessore mm.2 in tinta con la superficie.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo tipo TB3FC, listelli in polistirolo per la protezione perimetrale e per i riempimenti. Gli angoli sono protetti, ove occorre, con parasigoli in plastica anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in polistirolo ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:

Massa volumica	650 Kg / m ³	Secondo EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	Secondo EN 322 :1994
Tolleranza spessore	+0,5 / -0,3 mm	Secondo DIN 68765 (Pannelli nobilitati)
Rigonfiamento a 24 ore	15%	Secondo EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 N / mm ²	Secondo EN 311 :2003
Flessione statica	16 N / mm ²	Secondo EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 N / mm ²	Secondo EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 500 N	Secondo EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	< a 3,5 mg (m ² x h)	Secondo EN 717-2 :1996

Emesso da Ufficio Tecnico

Data ultima revisione: 24 Novembre 2006