

DESCRIZIONI TECNICHE

SCRIVANIE E TAVOLI RIUNIONE

Costituiti da piani (**legno o vetro**) con struttura metallica.

I piani legno sono realizzati con pannello di fibre di legno tipo MDF sp. mm 25 con bordi perimetrali sagomati. Rivestiti nella parte a vista con foglia calandrata monostrato in PVC termoformabile da 400 my di spessore e controplacati in carta toupan nella parte inferiore.

Sono disponibili nei colori: NOCE, ROVERE, CILIEGIO e WENGE'.

I piani in vetro bianco temperato finitura effetto satinato, spessore mm 12, con bordi perimetrali lavorati a filo lucido, sono utilizzabili solo in abbinamento alla struttura metallica ed ancorati alla stessa mediante supporti torniti in acciaio inox.

La struttura metallica è formata da telaio realizzato in tubolare metallico a sezione rettangolare 50 x 25 sp. mm1,5 trattato con vernici a polveri epossidiche colore ARGENTO METALLIZZATO.

Le gambe sono in lamiera zincata piegata di spessore mm 3 opportunamente sagomate e forate per l'ancoraggio ai telai e per la sede dei piedini livellatori di cui sono dotate. Sono decorate da masselli in mdf di sezione semiovale, rivestiti da carta o pvc in tinta con i piani, rifiniti sulle testate da tappi in abs stampato di colore argento. La parte interna delle gambe ha un vano passacavi ispezionabile mediante un carter metallico realizzato in lamiera stampata e rifinito con vernici a polveri epossidiche di colore ARGENTO METALLIZZATO.

Le scrivanie con struttura metallica possono essere corredate da schiene (optional) basse o alte realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico rifiniti perimetralmente con bordo abs sp. mm 2 ancorate alle gambe metalliche mediante staffe metalliche opportunamente sagomate trattate con vernici a polveri epossidiche colore ARGENTO METALLIZZATO.

CASSETTIERE E MOBILI DI SERVIZIO

La base ed i fianchi sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico colore ALLUMINIO rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie.

La schiena ed i frontali sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico e disponibili nei colori: NOCE, ROVERE, CILIEGIO e WENGE'.

La schiena ha bordo perimetrale in melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie.

I frontali hanno bordo perimetrale in ABS mm 2 in tinta con la superficie.

I tops sono realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato alluminio e le parti a vista sono rivestite in foglia calandrata monostrato di PVC termoformabile nei colori: NOCE, ROVERE, CILIEGIO e WENGE'.

La struttura interna dei cassetti è costituita da spondine e fondo in fibra rivestiti in PVC nero che scorrono su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in apertura e self-closing in chiusura.

Cassettiere e mobili di servizio sono dotati di serratura con chiusura centralizzata.

La struttura poggia su ruote piroettanti realizzate in nylon.

Le maniglie, di disegno esclusivo LAS, sono realizzate in zama stampata colore ALLUMINIO.

Le cassettiere e mobili di servizio sono dotati di top di finitura e fianchi finali opportunamente sagomati anteriormente ed accoppiati con taglio 45°.

BOISERIE

La boiserie è utilizzabile singolarmente o in integrazione ai mobili contenitori alti.

Fianchi e schiene sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico colore ALLUMINIO.

I fianchi sono rifiniti perimetralmente con bordo in ABS sp. mm 2, le schiene in melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie. Sono dotati di piedini livellatori.

Mensole realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico colori: ALLUMINIO, NOCE, ROVERE, CILIEGIO e WENGE', rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie.

Le mensole, sul lato anteriore, sono completate con masselli decorativi in MDF rivestiti con carta o PVC in tinta con la superficie.

MOBILI CONTENITORI

Sono disponibili nelle larghezze cm 45 e cm 90 ed in 3 diverse tipologie in altezza:

A) - contenitori bassi da H. cm 88;

B) - contenitori medi da H. cm 130;

C) - contenitori alti da H. cm 215.

La struttura è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico colore ALLUMINIO rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie ed è dotata di piedini livellatori.

Le ante ed i frontali (mobile 5 cassetti) sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico e disponibili nei colori: NOCE, ROVERE, CILIEGIO e WENGE'.

I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie.

Le ante legno basse e medie sono dotate di serratura a paletto, le ante dei mobili con altezza cm 215 sono dotate di serratura ad aste rotanti con 2 punti di chiusura.

I mobili contenitori sono forniti anche con ante vetro trasparenti sp. mm 4 dotate di serratura e delimitate da telaio in ALLUMINIO estruso trattato con processo di anodizzazione finitura zero chimico.

Le maniglie, di disegno esclusivo LAS, sono realizzate in zama stampata colore ALLUMINIO.

Le composizioni dei mobili sono da completare sempre con top di finitura e fianchi finali (forniti a parte) opportunamente sagomati anteriormente ed accoppiati con taglio 45°.

TOP DI FINITURA E FIANCHI FINALI

I tops sono disponibili nelle lunghezze a partire da cm 45 a cm 270 e sono realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato ALLUMINIO e le parti a vista sono rivestite in foglia calandrata monostrato di PVC termoformabile nei colori: NOCE, ROVERE, CILIEGIO e WENGE'.

IMBALLO

Le cassettiere, i mobili di servizio ed il mobile 5 cassetti sono forniti montati, protetti sui lati con n°8 angolari in polistirolo ed imballati con foglia di polietilene termoretraibile. I piani sono forniti imballati da scatole di cartone triplo ad alta resistenza opportunamente protetti mediante listelli di cartone triplo pressato ed incollati. Tutti gli altri articoli sono forniti smontati ed imballati in cartone triplo e polistirolo. Gli angoli sono protetti ove occorre con parasigoli in plastica antiurto.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:

Massa volumica	650 Kg / m ³	Secondo EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	Secondo EN 322 :1994
Tolleranza spessore	+0,5 / -0,3 mm	Secondo DIN 68765 (Pannelli nobilitati)
Rigonfiamento a 24 ore	15%	Secondo EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 N / mm ²	Secondo EN 311 :2003
Flessione statica	16 N / mm ²	Secondo EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 N / mm ²	Secondo EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 500 N	Secondo EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	< a 3,5 mg (m ² x h)	Secondo EN 717-2 :1996

Emesso da Ufficio Tecnico

Data ultima revisione: 1 Ottobre 2005