

# Volta

## DESCRIZIONE TECNICA

### RECEPTION:

Sono costituite da: una schiena, un montante in alluminio estruso, un piano di lavoro, una staffa di sostegno e una mensola. Ogni composizione va completata con un kit terminale.

**La schiena**, di spessore mm 40, è realizzata in tamburato costituito da telaio in multistrato mm 30, riempimento interno in nido d'ape con maglie 30/30, fodera esterna in pannelli di fibre di legno tipo mdf sp. mm 4 rivestiti con foglia calandrata monostrato in pvc termoformabile da 400 my. Sui lati verticali ci sono premontate 2 staffe che consentono l'aggancio rapido ai montanti di alluminio.

E' disponibile in due versioni: verniciata e non verniciata.

La versione non verniciata viene realizzata nelle seguenti finiture: NOCE 22, AVORIO 93, ACERO 91, WENGE' 45, CILIEGIO 79, ALLUMINIO 00 finitura millerighe.

La versione verniciata viene realizzata nelle finiture: ACERO e WENGE'.

**Il montante verticale** è in profilato di alluminio estruso anodizzato argento con cava per fissaggio elementi di sostegno dal lato operatore e lato a vista di sezione semicircolare. Dotato sul lato inferiore di inserto per piedino livellatore e sul lato superiore di inserto per il fissaggio della piastra di tenuta per le mensole in lamiera sagomata di spessore mm 5 colore ARGENTO METALLIZZATO. I lati verticali del montante hanno sedi per il fissaggio ad aggancio rapido delle schiene.

**Il piano di lavoro**, di spessore mm 30, è realizzato in pannelli di fibra di legno MDF rivestito con foglia calandrata monostrato in pvc termoformabile da 400 my di spessore.

E' disponibile in due versioni: verniciata e non verniciata.

La versione non verniciata viene realizzata nelle seguenti finiture: NOCE 22, AVORIO 93, PERO 97, ACERO 91, WENGE' 45, CILIEGIO 79.

La versione verniciata viene realizzata nelle finiture ACERO e WENGE'.

**La staffa di sostegno** è in lamiera metallica pressopiegata di spessore mm 2.5, verniciata a polveri epossidiche colore ARGENTO METALLIZZATO fissata alla cava del montante estruso di alluminio ed ai piani mediante viti passo metrico.

**La mensola**, di spessore mm 30, è realizzato in pannelli di fibra di legno MDF rivestito con foglia calandrata monostrato in pvc termoformabile da 400 my sui 2 lati.

Il lato a vista E' disponibile in due versioni: verniciata e non verniciata.

La versione non verniciata viene realizzata nelle seguenti finiture: NOCE 22, AVORIO 93, PERO 97, ACERO 91, WENGE' 45, CILIEGIO 79.

La versione verniciata viene realizzata nelle finiture ACERO e WENGE'.

Il lato inferiore è sempre di colore ARGENTO.

La mensola è disponibile anche in vetro **TEMPERATO** finitura effetto satinato, spessore mm 12, con bordi perimetrali lavorati a filo lucido. Sul lato inferiore presentano dei supporti in acciaio inox incollati e si fissano alle staffe superiori dei montanti mediante viti a passo metrico.

**I fianchi di sostegno dei piani**, di spessore mm 25, sono realizzati in pannelli di particelle di legno nobilitati in melaminico dello stesso colore delle schiene.

I fianchi della versione verniciata e di colore alluminio sono realizzati in pannelli di fibra di legno MDF rivestito con foglia calandrata monostrato in pvc termoformabile da 400 my sui 2 lati.

**Le versioni verniciate nei colori ACERO e WENGE' sono trattate superficialmente e sui bordi a vista con vernici costituite da fondo poliestere e mano di finitura trasparente semiopaca.**

La RECEPTION VOLTA è disponibile anche nella versione h.72 con moduli aggregabili tra di loro in modo da creare composizioni ad altezza variabile. I moduli h. 72 sono disponibili sia con schiena a terra, sia con schiena corta che ne permette l'utilizzo da parte di operatori diversamente abili. Le caratteristiche tecniche e le finiture sono le stesse dei moduli alti.

### IMBALLO:

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo tipo TB3FC e listelli in polistirolo per la protezione perimetrale e per i riempimenti. Dove occorre la protezione avviene anche mediante foglio di bucciolare che avvolge i componenti. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo o reggetta in nylon.

## CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:

Massa volumica	650 Kg / m <sup>3</sup>	Secondo EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	Secondo EN 322 :1994
Tolleranza spessore	+0,5 / -0,3 mm	Secondo DIN 68765 (Pannelli nobilitati)
Rigonfiamento a 24 ore	15%	Secondo EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 N / mm <sup>2</sup>	Secondo EN 311 :2003
Flessione statica	16 N / mm <sup>2</sup>	Secondo EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 N / mm <sup>2</sup>	Secondo EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 500 N	Secondo EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	< a 3,5 mg (m <sup>2</sup> x h)	Secondo EN 717-2 :1996