

- CARATTERISTICHE TECNICHE -
- TECHNICAL DESCRIPTIONS -

I

D:VISION

Caratteristiche Tecniche

D:Vision è una parete integralmente vetrata che consente la completa trasparenza e luminosità degli ambienti. Il programma D:Vision permette la totale personalizzazione del sistema nei layout di arredo.

STRUTTURA

La struttura è costituita da elementi rettilinei in alluminio ossidato "0" chimico (o, se richiesto, verniciati), assemblati a scatto per una corretta registrazabilità e ispezionabilità del sistema. La compatibilità del prodotto ad ambienti non precisamente livellati è garantita da una tolleranza in altezza che raggiunge i 15mm. La registrazione della parete avviene a lastre inserite. Un carter finale a scatto, anch'esso di alluminio, rifinisce lateralmente il profilo strutturale.

La struttura portante di D:Vision prevede anche profili verticali in alluminio; la partenza a muro/parete in alluminio, costituita di due diversi profili telescopici a scatto, semplice da montare ed eventualmente ispezionabile in tempi successivi; il montante in alluminio, giunzione verticale tra le parti fisse e le porte del sistema.

VETRI

Le vetrate standard sono trasparenti o satinate; su richiesta possono essere acideate, serigrafate o altre personalizzazioni.

Ogni lastra è costituita da vetri stratificati 5+5 mm, molate a filo lucido.

Disponibile, su richiesta, lastra vetro da 10mm, temperata di sicurezza, molata a filo lucido.

Le lastre sono costruite a progetto raggiungendo una luce massima in altezza di 3100mm ed in larghezza di 1200mm.

CONNESSIONI

Tutte le lastre vetrate e i pannelli spessore 10mm sono connessi in linea per mezzo di due tipi di profili verticali a scelta:

- profilo in alluminio ossidato "0" chimico;
- profilo in materiale plastico (metacrilato) trasparente.

GUARNIZIONI

Tutte le parti vetrate sono accolte nei profili strutturali da guarnizioni autoestinguenti flessibili in materiale termo-plastico.

PORTE

Le porte di passaggio a tutta altezza possono essere fornite:

- A battente in vetro di sicurezza temperato trasparente, acidoato o serigrafato, sp.10mm.; installate all'interno di telaio in alluminio e complete di cerniere speciali registrabili a perno e maniglia HCS Hoppe argento o con maniglia FLEXA, entrambe con serratura integrata;
- Scorrevoli in vetro da 10mm; sostenute da guide di scorrimento registrabili su rotella in alluminio e complete di maniglia SQUARE (senza serratura) o da maniglia in acciaio inox dotato di serratura a perno verticale.

ACCORDI

A completamento della parete sono disponibili angoli di raccordo nelle tre tipologie:

- METACRILATO: a due e a tre vie, in materiale plastico trasparente e del medesimo spessore delle lastre vetrate, assolutamente non percepibile all'interno di una singola tratta di parete;
- ALLUMINIO: a due vie, ossidato "0" chimico, dello stesso spessore delle lastre vetrate;
- ALLUMINIO-COLONNA: a due, tre e quattro vie, costituito da colonna verticale in alluminio 58x58mm, rifinito sui quattro lati, a seconda del suo utilizzo, da carter a scatto anche in alluminio.

CONTENITORI

Il sistema prevede l'integrazione della parete divisoria con elementi contenitori attrezzati di OVERBOX. La parete a contenitore viene installata sull'asse della D:Vision, fino all'altezza sopraluce. Viene rifinita lateralmente e sulla parte superiore da fianchi di finitura a colore e da profili laterali in alluminio. La configurazione della parete integrata può essere totalmente personalizzata.

ACCESSORI

Il programma si completa con il modulo tecnico per il cablaggio e il posizionamento degli interruttori.

GB

D:VISION

Technical Descriptions

D:Vision is a glass partition which gives transparency and light to rooms. The D:Vision programme enables the furnishing layout system to be totally personalised.

STRUCTURE

The structure is made up of straight oxidised aluminium "0" chemical elements (or painted upon request), trigger assembled for a correct adjustment and inspection of the system. The product compatibility to unlevelled rooms is guaranteed by a height tolerance of up to 15mm. The partition adjustment is carried out once the plates have been inserted. A final trigger carter, also in aluminium, laterally refines the structural profile. The D:Vision supporting structure also provides aluminium vertical profiles; the aluminium departure wall/partition, made up of two different trigger telescopic profiles, simple to mount and eventually adjustable later; the aluminium upright, vertical joining between the fixed parts and the systems doors.

GLASS

The standard modules are transparent or satinated; on request can be etched, screen printed or other customizations. Each plate is made of laminated glass 5+5 mm, cut polished edges. Available on request from 10mm plate glass, safety tempered, polished wire cut. Every plate is 10mm thick, safety tempered, cut polished edges. The plates are built on project reaching a maximum light 3100mm high and 1200mm wide.

CONNECTIONS

All 10mm thick glass plates and panels are connected in line using two types of vertical profiles of choice:

- oxidised aluminium "0" chemical profile;
- transparent plastic material (methacrylate) profile.

SEALS

All glass parts are held in the structural profiles by flexible self-extinguishing seals in thermo-plastic material.

DOORS

The full height passage doors can be equipped with:

- Wing glass safety transparent tempered casement, etched or silk-screen, 10mm thick; installed inside aluminium frame and complete with special adjustable hinges with pin and HCS Hoppe silver handle or FLEXA handle, they are both with integrated lock;
- 10mm glass sliding door, supported by adjustable sliding guides on aluminium tracks and complete with SQUARE (without lock) handle or stainless steel handle with vertical pin lock.

CONNECTIONS

To complete the partition, three types of angle connections are available:

- METHACRYLATE: two and three way, in transparent plastic material and the same thickness as the glass plates, non perceptible inside a single partition section;
- ALUMINIUM: two way, oxidised "0" chemical, the same thickness as the glass plates;
- COLUMN-ALUMINIUM: two, three and four ways, made of 58x58mm aluminium vertical column, refined on four sides, depending on its use, aluminium trigger carter.

CONTAINERS

The system provides the integration of the dividing partition with equipped container elements OVERBOX. The container partition is installed on a D:Vision axle, up to the transom height. Is laterally refined and on the upper part by coloured finishing sides and by aluminium lateral profiles. The configuration of the integrated partition can be totally personalised.

ACCESSORIES

The programme can be completed with technical module for cabling and positioning of the switches.

