



Arredamenti Ufficio

Office Furniture

Caratteristiche tecniche armadi Simplex Storage

Armadio a giorno: armadio realizzato in struttura componibile autoportante, in lamiera d'acciaio 8/10 mm di prima scelta DC01 - UNI EN 10130, presso piegata. I fianchi di tutti gli armadi hanno gli spigoli esterni verticali arrotondati con raggio di curvatura da 2 mm in conformità delle vigenti norme di sicurezza. Verniciato a polveri elettrostatiche di resine epossipoliestere, previo trattamento di fosfosgrassaggio.

Ripiani metallici: realizzati in lamiera d'acciaio 8/10 di prima scelta DC01 - UNI EN 10130, presso piegata. Spigoli esterni arrotondati con raggio di curvatura di 2 mm. Possibilità di regolazione dei ripiani di 3 cm, predisposti per l'inserimento delle cartelle sospese con interasse di 30 cm sotto al ripiano. Ripiani verniciati a polveri elettrostatiche di resine epossipoliestere, previo trattamento di fosfosgrassaggio.

Anta battente metallica: in lamiera di acciaio 8/10 mm di prima scelta DC01 - UNI EN 10130, presso piegata, incernierate su cardini in acciaio piega su asse, apertura a 110°, maniglia quadra incassata in Abs di colore nero con serratura integrata a 2 punti di chiusura top e base con doppia chiave pieghevole anti-infortunistica. Verniciata a polveri elettrostatiche di resine epossipoliestere, previo trattamento di fosfosgrassaggio.

Ante metallo scorrevoli: in lamiera di acciaio 8/10 mm di prima scelta DC01 - UNI EN 10130, presso piegata. Ante scorrevoli, su cuscinetti a sfera rivestiti in nylon su guide di sospensione ottenute dalla sagomatura delle lamiere. Maniglia rettangolare incassata in Abs di colore nero. Serratura a pulsante con gancio, e doppia chiave pieghevole anti-infortunistica. Le ante sono verniciate a polveri elettrostatiche di resine epossipoliestere, previo trattamento di fosfosgrassaggio.

Top in Melaminico: Top di finitura in particelle di legno (MFC) mm 18 consigliato per uso come mobile basso

Technical Features Simplex Storage

Open cabinet: made of a self-supporting modular structure, made of press-folded first choice 8/10 mm sheet steel DC01 - UNI EN 10130. All cabinets have external rounded corners with a radius of curvature of 2 mm in compliance with EN norms. Painted with electrostatic powders of epoxy-polyester resin, after phosphor-degreasing treatment.

Metal shelves: made of press-folded first choice 8/10 mm sheet steel DC01 - UNI EN 10130. External rounded corners with a radius of curvature of 2 mm. The shelves can be adjustable every 3 cm, and they are designed to hook suspended folders with interaxis distance of 33 cm underneath the shelf. All shelves are painted with electrostatic powders of epoxy-polyester resin, after phosphor-degreasing treatment

Metal swing door: made of press-folded first choice 8/10 mm sheet steel DC01 - UNI EN 10130, steel swing on fold on axis with 100 ° opening. Squared black ABS built-in handle with 2 points lock top and bottom with double folding anti-accident key. Painted with electrostatic powders of epoxy-polyester resin, after phosphor-degreasing treatment

Metal sliding door: in first choice 8/10 mm sheet steel DC01 - UNI EN 10130, press-folded. Sliding doors on ball bearings coated in nylon on suspension guides obtained on shaped metal. Rectangular black ABS built-in handle, button lock with hook, and double folding anti-accident key. Painted with electrostatic powders of epoxy-polyester resin, after phosphor-degreasing treatment

MFC Top: The MFC mm 18 top is suggested when the items is used as low cabinet