

BLOOM

design living



FIANCHI IN MELAMINICO LACCATO

Realizzati in conglomerato ligneo spessore 18 mm, bordati lungo il perimetro in ABS antiurto spessore 1 mm, con lati frontali tagliati a 45° e bordati con carta melaminica. Verniciati esternamente e lungo i bordi in laccato opaco, internamente in melaminico antiriflesso e antigraffio bianco (BA) o tela antracite (TA). Aggregati al top, alla schiena e al fondo con apposita ferramenta a 90°. I lati in giunzione tra fianchi e top sono tagliati a 45°. Densità del pannello: 670/730 kg/m³.

Finiture:



Tempi di produzione: 5 settimane; oltre alle finiture laccate proposte, tutte le finiture della scala RAL sono disponibili.

Finiture
interno
scocca:

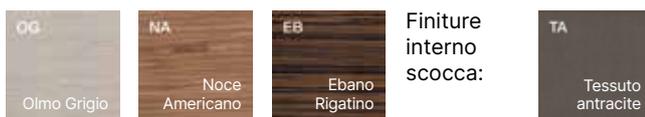


Nelle madie con finiture "miste", il gres e l'impiallacciato determinano la finitura dell'interno scocca.

FIANCHI IMPIALLACCIATI

Realizzati in conglomerato ligneo spessore 18 mm, impiallacciati legno spessore 0,6 mm sul lato esterno, internamente in melaminico antiriflesso e antigraffio tela antracite (TA), bordati lungo il perimetro in legno 1 mm, con lati frontali tagliati a 45° e bordati in legno. Verniciati esternamente e lungo i bordi trasparente opaco a poro semiaperto. Aggregati al top, alla schiena e al fondo con apposita ferramenta a 90°. I lati in giunzione tra fianchi e top sono tagliati a 45°. Densità del pannello: 670/730 kg/m³.

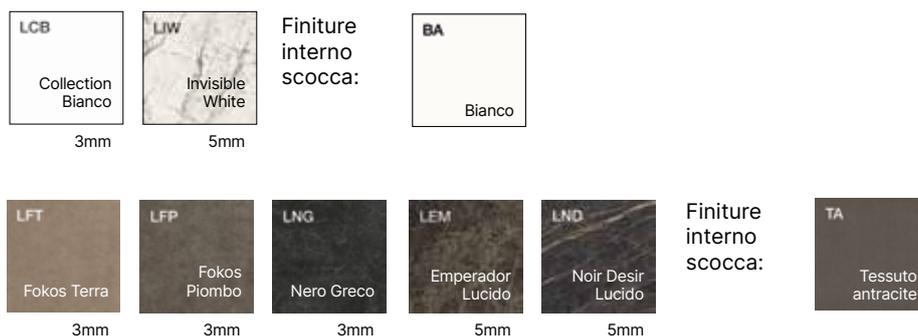
Finiture:



FIANCHI RIVESTITI IN GRES

Realizzati accoppiando, tramite incollaggio, una lastra di gres spessore 3 o 5 mm a un pannello in conglomerato ligneo spessore 18 mm. Lastre di gres con bordo filo piatto e spigoli smussati a 45°. Pannelli in conglomerato ligneo, rivestiti in melaminico antiriflesso e antigraffio bianco (BA) o tela antracite (TA) in base al colore del gres, bordati lungo il perimetro in ABS antiurto spessore 1 mm, con lati frontali tagliati a 45° e bordati con carta melaminica. Aggregati al top, alla schiena e al fondo con apposita ferramenta a 90°. I lati in giunzione tra fianchi e top sono tagliati a 45°.

Finiture:



TOP IN MELAMINICO LACCATO

Top sp.18 mm realizzato in conglomerato ligneo, bordato lungo il perimetro in ABS antiurto spessore 1 mm, con lato frontale tagliato a 45° e bordato con carta melaminica. Verniciato esternamente e lungo i bordi in laccato opaco, internamente in melaminico antiriflesso e antigraffio bianco (BA) o tela antracite (TA). Aggregato ai fianchi, alla schiena e alle divisioni con apposita ferramenta a 90°. I lati in giunzione tra fianchi e top sono tagliati a 45°. Densità del pannello: 670/730 kg/m³.

Finiture:



Tempi di produzione: 5 settimane; oltre alle finiture laccate proposte, tutte le finiture della scala RAL sono disponibili.

Finiture interno
scocca:

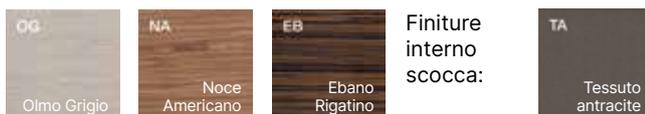


Nelle madie con finiture "miste", il gres e l'impiallacciato determinano la finitura dell'interno scocca.

TOP IMPIALLACCIATO

Realizzato in conglomerato ligneo spessore 18 mm, impiallacciato legno spessore 0,6 mm sul lato esterno, internamente in melaminico antiriflesso e antigraffio tela antracite (TA), bordato lungo il perimetro in legno 1 mm, con lato frontale tagliato a 45° e bordato in legno. Verniciato esternamente e lungo i bordi trasparente opaco a poro semiaperto. Aggregato ai fianchi, alla schiena e alle divisioni con apposita ferramenta a 90°. I lati in giunzione tra fianchi e top sono tagliati a 45°. Densità del pannello: 670/730 kg/m³.

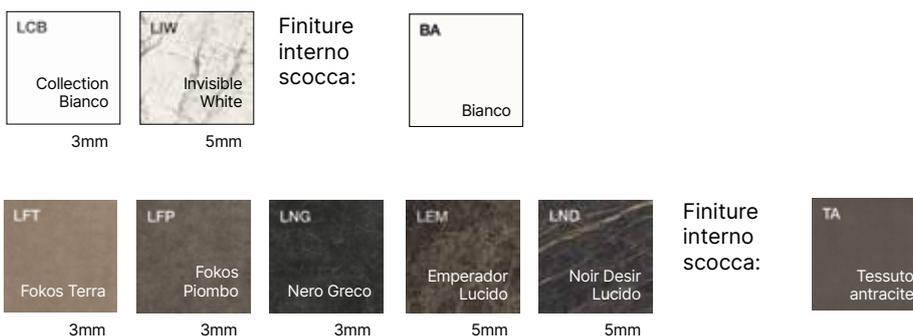
Finiture:



TOP RIVESTITO IN GRES

Realizzato accoppiando, tramite incollaggio, una lastra di gres spessore 3 o 5 mm a un pannello in conglomerato ligneo spessore 18 mm. Lastra di gres con bordo filo piatto e spigoli smussati a 45°. Pannello in conglomerato ligneo, rivestito in melaminico antiriflesso e antigraffio bianco (BA) o tela antracite (TA) in base al colore del gres, bordato lungo il perimetro in ABS antiurto spessore 1 mm, con lato frontale tagliato a 45° e bordato con carta melaminica. Aggregato ai fianchi, alla schiena e alle divisioni con apposita ferramenta a 90°. I lati in giunzione tra fianchi e top sono tagliati a 45°.

Finiture:



ANTE IN MELAMINICO LACCATO

Realizzate in conglomerato ligneo spessore 18 mm, bordate lungo il perimetro in ABS antiurto spessore 1 mm, con lato superiore e lato cerniere tagliati a 45° e bordati con carta melaminica, verniciate esternamente, internamente e lungo i bordi in laccato opaco. Densità del pannello: 670/730 kg/m³. Cerniere con apertura 110°, realizzate in zama e lamiera stampata, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Con cricchetto magnetico per apertura push-pull.

Finiture:



Tempi di produzione: 5 settimane; oltre alle finiture laccate proposte, tutte le finiture della scala RAL sono disponibili.

ANTE IMPIALLACCiate

Realizzate in conglomerato ligneo spessore 18 mm, impiallacciate legno spessore 0,6 mm su entrambi i lati, bordate lungo il perimetro in legno 1 mm, con lato superiore e lato cerniere tagliati a 45° e bordati in legno. Verniciate trasparente opaco a poro semiaperto. Densità del pannello: 670/730 kg/m³. Cerniere con apertura 110°, realizzate in zama e lamiera stampata, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Con cricchetto magnetico per apertura push-pull.

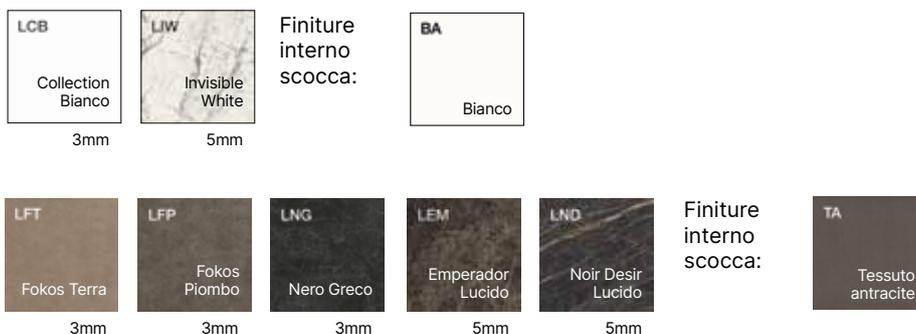
Finiture:



ANTE RIVESTITE GRES

Realizzate accoppiando, tramite incollaggio, una lastra di gres spessore 3 o 5 mm a un pannello in conglomerato ligneo spessore 18 mm. Lastra di gres con bordo filo piatto e spigoli smussati a 45°. Pannello in conglomerato ligneo, rivestito in melaminico antiriflesso e antigraffio bianco (BA) o tela antracite (TA) in base al colore del gres, bordato lungo il perimetro in ABS antiurto spessore 1 mm, con lato superiore e lato cerniere tagliati a 45° e bordati con carta melaminica. Densità del pannello: 670/730 kg/m³. Cerniere con apertura 110°, realizzate in zama e lamiera stampata, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Con cricchetto magnetico per apertura push-pull.

Finiture:



SCHIENA IN MELAMINICO

Realizzata in conglomerato ligneo spessore 18 mm, rivestito in melaminico antiriflesso e antigraffio bianco (BA) o tela antracite (TA), bordata lungo il perimetro in ABS antiurto spessore 1 mm. Aggregata al top e al fondo con apposita ferramenta. Densità del pannello: 670/730 kg/m3.

Finiture:



FONDO E DIVISIONI IN MELAMINICO

Realizzati in conglomerato ligneo spessore 18 mm, rivestiti in melaminico antiriflesso e antigraffio bianco (BA) o tela antracite (TA), bordati lungo i lati a vista in ABS antiurto spessore 1 mm. Aggregati al top, alla schiena e ai fianchi con apposita ferramenta. Densità del pannello: 670/730 kg/m3.

Finiture:



RIPIANI IN VETRO

Realizzati in vetro trasparente, temprato, spessore 6 mm, con bordo filo lucido piatto e spigoli smussati a 45°. Poggianti su reggipiani con inserti in gomma.

Finiture:



TELAIO METALLICO

Telaio realizzato in tubo di acciaio profilato decapato, a sezione quadrata, 30×30 mm, in spessore 2 mm, verniciato a polveri epossidiche finitura grigio ombra (R).

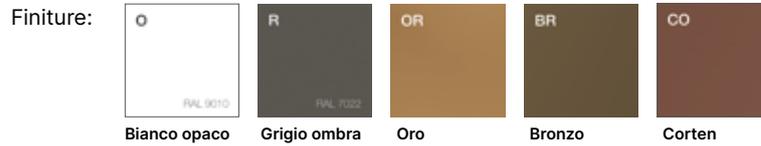
Finiture:





BRIDGY GAMBE A PONTE IN METALLO

Gambe realizzate in tubo di acciaio profilato decapato, a sezione tonda diametro 25mm, traverso orizzontale sezione 30x25mm in spessore 2mm. Verniciate a polveri epossidiche nei colori opachi o a liquido con effetti metallici. Con piedini regolatori 0-15 mm.



FLAIR GAMBE IN LAMIERA METALLICA

Gambe realizzate in lamiera di acciaio decapato piegato, sezione 30x5mm, verniciate a polveri epossidiche nei colori opachi o a liquido con effetti metallici.



EDEN GAMBE CONICHE IN LEGNO

Gambe realizzate in legno di frassino, a sezione conica tonda, sezione iniziale diametro 38 mm (finale diametro 24 mm), verniciate nei colori opachi o con effetti metallici. Con piedini regolatori 0-15mm.



BLOOM 3 ANTE BATTENTI

Anta battente in melaminico laccato con cerniere con apertura 110°, realizzate in zama e lamiera stampata, regolabili in altezza, larghezza e profondità, con cricchetto magnetico per apertura push-pull

Top in melaminico laccato, legno impiallacciato, oppure rivestito in gres

Ripiani in vetro trasparente, temprato, sp. 6 mm



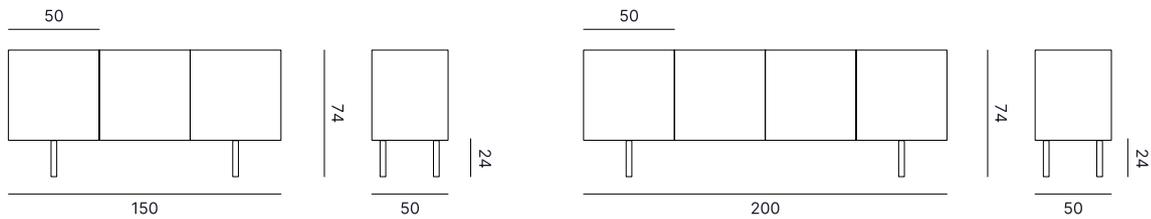
Fondo in melaminico

Fianchi in melaminico laccato, legno impiallacciato, oppure rivestiti in gres

Telaio inferiore in metallo

Divisioni in melaminico

MISURE DISPONIBILI





MATERIALI E RICICLABILITÀ

I pannelli impiegati nei tavoli E-X10 sono realizzati esclusivamente con legno riciclato al 100% e soddisfano i requisiti riguardanti la bassa emissione di formaldeide (Certificazione CATAS Quality Award CARB). Le resine utilizzate nei pannelli e nella carta melaminica sono prive di sostanze SVHC (riportate nella lista ECHA aggiornata al 12/01/2017).



CERTIFICATI

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo presta particolare attenzione alle tematiche della qualità, dell'ambiente e della sicurezza per fornire un prodotto e un servizio all'altezza delle aspettative del mercato.

A conferma dell'impegno l'azienda ha raggiunto le certificazioni UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 e UNI EN ISO 45001/2018. Nel rispetto e nella tutela dell'ambiente, i nostri prodotti sono certificati e garantiti da FSC™ e PANNELLO ECOLOGICO.

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001



ENERGIA PULITA

L'azienda ha completato l'installazione dell'impianto fotovoltaico che con 4.500 pannelli solari in una superficie di 7.350 m² copre quasi interamente lo stabilimento. Un impianto in grado di produrre 1Mw di energia pulita, silenziosa, che non danneggia l'ambiente e non produce scorie. La grande capacità produttiva dell'impianto consentirà la riduzione di emissioni in atmosfera delle sostanze che hanno effetto inquinante e di quelle che contribuiscono all'effetto serra facendo risparmiare ogni anno 180 tonnellate di petrolio, 440 tonnellate di CO₂, 514 kg di diossido di zolfo, 488 kg di ossido di azoto e 23 kg di polveri.



TRASPORTI

L'imballo è ridotto in modo da diminuire i volumi. I carichi sono gestiti e organizzati responsabilmente in modo da ottimizzare i trasporti limitando le emissioni in atmosfera.