

## MODULI

Moduli strutturali lineari e angolari realizzati in pannelli in conglomerato ligneo sp. 25 mm, rivestiti mediante carta decorativa impregnata in resina melaminica con bordi perimetrali in ABS antiurto sp. 2 mm in tinta. Composti da un pannello orizzontale in p. 200 mm e un pannello verticale, aggregati mediante apposita ferramenta a 90°, nei lati in giunzione tagliati a 45°.  
Densità del pannello: 670/730 kg/m<sup>3</sup>

## PIANI DI LAVORO

Realizzati in pannello in conglomerato ligneo sp. 30 mm, rivestiti mediante carta decorativa impregnata in resina melaminica antigraffio e lavabile con bordi perimetrali in ABS antiurto sp. 2 mm in tinta.  
Densità del pannello: 670/730 kg/m<sup>3</sup>

## MENSOLE ACCETTAZIONE IN MELAMINICO

Realizzate in pannelli in conglomerato ligneo sp. 30 mm, rivestiti mediante carta decorativa impregnata in resina melaminica, con bordi perimetrali in ABS antiurto sp. 2 mm in tinta. Composte da un pannello orizzontale p. 350 mm e un pannello verticale, aggregati mediante apposita ferramenta a 90°, nei lati in giunzione tagliati a 45°.  
Densità del pannello: 670/730 kg/m<sup>3</sup>

Finiture melaminico:



## MENSOLE ACCETTAZIONE IN MELAMINICO LACCATO

Realizzate in pannello in conglomerato ligneo sp. 30 mm, con bordi perimetrali in ABS antiurto sp. 2 mm, verniciate in laccato opaco. Composte da un pannello orizzontale p. 350 mm e un pannello verticale, aggregati mediante apposita ferramenta a 90°, nei lati in giunzione tagliati a 45°. Densità del pannello: 670/730 kg/m<sup>3</sup>

Finiture:



Tempi di produzione: 5 settimane; oltre alle finiture laccate proposte, tutte le finiture della scala RAL sono disponibili.