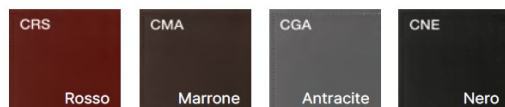


MENSOLE ACCETTAZIONE IN MELAMINICO RIVESTITO IN CUIOETTO

Realizzate in pannello di conglomerato ligneo sp. 30 mm, con bordi perimetrali in ABS antiurto sp. 2 mm. Composte da un pannello orizzontale p. 350 mm e un pannello verticale, aggregati mediante apposita ferramenta a 90°, nei lati in giunzione tagliati a 45°. I lati esterni sono rivestiti in cuoio rigenerato, un unico pezzo risvoltato sui quattro lati. Sul lato esterno, lungo il perimetro, è presente una cucitura decorativa che funge da cornice.

Finiture:

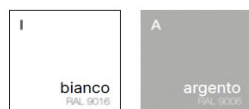


Tempi di produzione: 5 settimane

STRUTTURE METALLICHE

Gambe realizzate in tubo profilato decapato a sezione quadra 50×50 mm, in spessore 1,5 mm con staffe sostegno piani in lamiera piegata decapata sp. 3 mm. Verniciate con polveri epossidiche.

Finiture:



ILLUMINAZIONE E ACCESSORI

Strip LED a luce fredda per illuminazione a terra mensole accettazione, composta da 240 LED/m montati su circuito flessibile, della potenza pari a 19.2 W/m. Può essere piegata o tagliata senza compromettere la funzionalità del restante modulo. Applicata sul lato inferiore del pannello verticale della mensola accettazione, tramite pellicola applicata autoadesiva. Comprensivo di interruttore ON/OFF da applicare sul pannello verticale mediante foratura da realizzare in posa d'opera. Lampada LED a luce fredda per illuminazione piano lavoro, composta da 240 LED/m, della potenza di 21W, incassati su scocca in profilo di alluminio 6060 estruso anodizzato, copertura anti-abbagliamento in policarbonato opale. Sistema di accensione a sfioramento, soft touch. Fissaggio a plafone con viti autofilettanti e molla a click. Alimentatore per luce LED, a 24W 1A con potenza di ingresso 190-250V AC. Lunghezza cavo alimentazione 2 m (la potenza del trasformatore soddisfa un modulo mensola accettazione, completo di strip e lampada). Fissaggio mediante viti autofilettanti lato interno moduli strutturali lineari, angolari e mensole accettazione.

