

Le maniglie, di disegno esclusivo LAS, sono composte da un estruso estruso di alluminio spazzolato effetto titanio e da 2 tappini terminali in zama stampata colore titanio.

La cassetiera viene alloggiata all'interno di una struttura a ponte realizzata in pannelli di particelle di legno sp. mm 50 rifiniti perimetralmente con bordo ABS mm 2 in tinta con la superficie costituita da fianchi e piano. Il fissaggio a tale struttura avviene mediante distanziali in acciaio tornito con finitura nichel.

La cassetiera su piedini ha 2 frontali ma contiene al suo interno un ulteriore cassetto che scorre su guide metalliche.

La cassetiera è disponibile nei colori: CACAO 70, OLMO 08, ROVERE DARK 62.

MONOLITICI

Sono disponibili nelle larghezze cm 124,5-183,5-242,5 ed in 3 diverse tipologie in altezza: cm 55, 100, 144.

Costituiti da: base di appoggio, carcassa, ante e frontali, tops e fianchi di finitura.

Base di appoggio: realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 50 nobilitati in melaminico rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 e completati da cornice decorativa in alluminio spazzolato effetto titanio. Dotata nella parte inferiore di piedini livellatori regolabili.

Carcassa e schiene: realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie.

Ante e Frontali: realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico rifiniti perimetralmente con bordo Abs sp. mm 2 in tinta con la superficie.

Le ante vetro sono satinare sp. mm 4 dotate di serratura e delimitate da telaio in estruso di alluminio spazzolato effetto titanio.

Le maniglie, di disegno esclusivo LAS, sono composte da un estruso di alluminio spazzolato effetto titanio e da 2 tappini terminali in zama stampata colore titanio.

Tops e Fianchi di finitura: realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 12 nobilitati in melaminico e rifiniti perimetralmente con bordo ABS mm 2 in tinta con la superficie.

I monolitici sono disponibili nei colori: CACAO 70, OLMO 08, ROVERE DARK 62.

MOBILI CONTENITORI BASSI, MEDI E ALTI:

Struttura costituita da: base, cappello, due fianchi e schiena (da sp. mm 18 inserita in fresata).

E' realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico, disponibili nel colore : ANTRACITE 55, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4. Sulla base sono inseriti piedini regolabili in altezza, in nylon nero (4 su mobili L.45, 5 su mobili L.90), con campo di regolazione di mm 15.

Ripiani realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico , disponibile nel colore: ANTRACITE 55, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4 in tinta con la superficie. Sono dotati di ferramenta a scomparsa, posizionabili in altezza con passo di 32mm.

I frontali e le ante sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico e disponibili nei colori: CACAO 70, OLMO 08, ROVERE DARK 62. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie. Le cerniere sono del tipo ad ala metallica con apertura a 110°, complete di basi, con regolazione 3D.

Le cerniere delle ante legno possono essere accessoriate con kit ammortizzatori, forniti a parte, per una chiusura soft-close.

Le ante vetro sono senza telaio, con vetro temperato satinato sp. mm 5, con serratura.

Le ante legno basse e medie sono dotate di serratura a paletto, le ante alte sono dotate di serratura ad aste rotanti con 2 punti di chiusura.

Tutte le ante con serratura hanno il cilindro estraibile e sono fornite con doppia chiave pieghevole anti-infortunistica.

Le maniglie, di disegno esclusivo LAS, sono composte da un estruso di alluminio spazzolato effetto titanio e da 2 tappini terminali in zama stampata colore titanio.

Le composizioni dei mobili contenitori sono da completare sempre con tops e fianchi di finitura (forniti a parte).

TOP E FIANCHI DI FINITURA

I tops sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 12 nobilitati in melaminico nei colori: CACAO 70, OLMO 08, ROVERE DARK 62.

I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti , ove occorre, con parasigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

Le cassetiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in polistirolo ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:		
DESCRIZIONE	VALORE MINIMO	NORMA DI RIFERIMENTO
Massa volumica	650 Kg / m ³ ± 10%	UNI EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolleranza spessore	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Rigonfiamento a 24 ore	15%	UNI EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flessione statica	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	≤ a 3,5 mg H ₂ CO (m ² x h)	UNI EN ISO 12460 - 3:2015