



ARREDAMENTI UFFICIO
www.pmloffice.it

- DESCRIZIONI TECNICHE -

TECHNICAL DESCRIPTIONS - DESCRIPTION TECHNIQUES

Struttura portante costituita da binario superiore e inferiore, montanti, traversi e profili di partenza e arrivo che, assemblati fra loro con opportuni accessori, costituiscono lo scheletro della parete.

1-BINARIO SUPERIORE E INFERIORE: realizzati in profilato di alluminio ad "U", ossidato argento (opaco).

2- MONTANTI: realizzati in profilato d'acciaio zincato con sezione 58x30mm dotati fori per il fissaggio dei componenti strutturali e per il passaggio dei cavi elettrici. Vengono forniti completi di garniture coestrusa (rigida-morbida).

Alla base del montante viene inserito un piedino levigatore che consente di effettuare la messa in bolla della parete. Il lato superiore del montante è dotato di un apposito spintore in grado di garantire una spinta costante alla struttura edile.

3-TRaversi: realizzati in profilato d'acciaio zincato con sezione 58x30mm dotati di fori per il passaggio dei cavi elettrici. Vengono forniti completi di garniture coestrusa (rigida-morbida).

4-PANNELLI: in particelle di legno sp. mm 18 nobilitati melaminico, forati a passo e rifiniti perimetralmente con bordo ABS sp. mm 2. La direzione della venatura sui pannelli effetto legno è verticale per la OVER e orizzontale per la OVERLINE.

La parete divisoria è predisposta per l'inserimento all'interno di diversi materiali fonoassorbenti su richiesta.

5-ELEMENTI VETRATI MONOVETRO E DOPPIOVETRO: telaio in alluminio estruso, ossidato argento (opaco), vetro temperato sp. mm 5 trasparente o satinato. Gli elementi vetrati monovetro e doppio vetro sono disponibili anche con tende veneziane a lamelle orientabili.

I pannelli e gli elementi vetrati sono rigidamente installati alla struttura grazie ad un sistema a scatto formato da particolari accessori stampati in nylon. Questi permettono la facile sostituzione delle parti e la loro ispezionabilità.

6-PORTE A BATTENTE

Tutte le tipologie di porte sono da completare con maniglie fornite separatamente.

TELAI: in profilato di alluminio estruso, ossidato argento (opaco).

ANTE:
A) in profilato di alluminio estruso sp. 40mm, ossidato argento (opaco), con un pannello in particelle di legno sp. 18mm nobilitato in melaminico; il verso della venatura sui pannelli effetto legno è verticale.

B) in profilato di alluminio estruso sp. 40mm, ossidato argento (opaco), con 2 pannelli in particelle di legno sp. 18+18mm nobilitati in melaminico; il verso della venatura sui pannelli effetto legno è verticale.

B1) in profilato di alluminio estruso sp. 50mm, ossidato argento (opaco), con 2 pannelli in particelle di legno sp. 18+18mm nobilitati in melaminico; il verso della venatura sui pannelli effetto legno è verticale.

C) pannello sandwich con spessore totale di 40mm, costituito da 2 pannelli di particelle di legno (sp. 18+18mm) nobilitati in melaminico accoppiati fra loro; il verso della venatura sui pannelli effetto legno è verticale.

D) in profilato di alluminio estruso sp. 40mm, ossidato argento (opaco), con vetro temperato, trasparente o satinato, sp. 6mm;

D1-D2) in profilato di alluminio estruso sp. 50mm, ossidato argento (opaco), con 1 vetro temperato, trasparente o satinato, sp. 6mm oppure 2 lastre da sp. 6mm;

E-E1) totalmente in vetro temperato, trasparente o satinato, sp. 10mm, con cerniere ad ala o a scomparsa a tutta altezza.

ACCESSORI

Sono disponibili svariati accessori e maniglie che completano la gamma delle nostre pareti.

IMPIANTISTICA

La parete divisoria è predisposta per ospitare impianti elettrici, telefonici e informatici che possono circolare all'interno della stessa, in corrispondenza delle fasce di agganciaggio orizzontali e verticali, ed in tutte le parti cieche della stessa. Nei pannelli ciechi e nelle fasce di agganciaggio verticali è possibile applicare prese di corrente ed interruttori.

Structure composed of top and bottom tracks, uprights, crossbars and starting /finishing profiles that, assembled together with appropriate accessories, make up the skeleton of the partition wall.

1-UPPER AND LOWER TRACKS: made from aluminium profile, oxidized silver (matte).

2-UPRIGHTS: made from iron profiles with holes for fixing of structural components, elements for a esthetics and for cable management. White galvanized finish. It is supplied complete with a co-extruded gasket (hard or soft).

A levelling foot is inserted into the bottom of the support allowing for the partition to be perfectly aligned. An ejector pin is located at the top which will compress or release the lower regulator.

3-CROSS BARS: made from bent steel with section 58x30mm, they contain holes for the passage of electrical cables and hooks for fixing of the supports. White galvanized finish. They are supplied complete with a co-extruded gasket (hard or soft).

4-PANELS: made from 18mm thick particleboards with a melamine finish, perforated in steps and with a 2mm thick ABS edge along the entire perimeter.

The grains on the imitation wood panel run in a vertical direction for OVER and in a horizontal direction for OVERLINE.

5-GLASS ELEMENTS (SINGLE GLAZING -DOUBLE GLAZING): frame structure made from extruded aluminium, oxidized silver (matte), 5mm thick tempered glass, transparent or satinated.

The blind panels and glazed elements are rigidly installed to the structure with a snap system formed by special nylon hooks. These allow easy replacement of parts and their inspection.

6-SWING DOORS

All types of doors must be completed with handles supplied separately.

FRAME: made from extruded aluminium, oxidized silver (matte).

DOORS:

A) made from extruded aluminium profiles 40mm thick, oxidized silver (matte), with 1 panel made from 18mm thick particleboard with a melamine finish. The grains on the imitation wood panels run in a vertical direction.

B) made from extruded aluminium profiles 40mm thick, oxidized silver (matte), with two panels made from 18+18mm thick particleboards with a melamine finish. The grains on the imitation wood panels run in a vertical direction.

B1) made from extruded aluminium profiles 50mm thick, oxidized silver (matte), with two panels made from 18+18mm thick particleboards with a melamine finish. The grains on the imitation wood panels run in a vertical direction.

C) sandwich panel made from two panels made from 18+18mm thick particleboards with a melamine finish. The grains on the imitation wood panels run in a vertical direction.

D) made from extruded aluminium profiles 40mm thick, oxidized silver (matte), with a 6mm thick tempered, transparent or satinated glass;

D1-D2) made from extruded aluminium profiles 50mm thick, oxidized silver (matte), with one or two 6mm thick tempered, transparent or satinated glass;

E-E1) made from 10mm thick tempered, transparent or satinated glass, with wing hinges or hidden hinges with fully height.

ACCESSORIES

Various accessories and handles are available that complement the range of our walls.

INSTALLATIONS

The partition wall is arranged to accommodate electrical systems, telephone and computer that can circulate inside the same, in correspondence of the horizontal and vertical adjustment bands, and in all the blind parts of the same. In blind panels and in the vertical adjustment bands it is possible to apply sockets and switches.

La structure principale composée de rails supérieurs et inférieurs, montants, des poutres et des profils départ/arrive, assemblés avec des accessoires appropriés, forment le squelette de la cloison.

1-CANALISATIONS SUPERIEURES ET INFERIEURES: réalisée en profilé de aluminium, oxydé argent (mat).

2-MONTANTS: réalisés en profilé d'acier avec orifices pour la fixation des composants structurels, des éléments . Finissage zingué blanc. Est livré complet de joint co-extrudé (dur /mou).

A la base du montant est inséré un pied réglable qui permet d'effectuer la mise à niveau des parois. En haut est présent un poussoir qui comprimera ou détendra selon l'action du régulateur inférieur.

3-TRÄVERSÉS: réalisés en tôle pliée, ils disposent d'orifices pour le passage des câbles électriques et des supports pour la fixation aux montants. Finissage zingué blanc. Est livré complet de joint co-extrudé (dur /mou).

4-PANNEAUX: en particules de bois ép. 18 mm ennobli mélaminique, percé et fini sur le périmètre avec un bord ABS ép. 2 mm. Le sens de la veinure sur les panneaux effet bois est verticale pour la OVER et horizontale pour la OVERLINE.

5-ELEMENTS VITRAGE SIMPLE ET DOUBLE-VITRAGE: structure chassis en aluminium extrusé, oxydé argent (mat), verre trempé ép. 5 mm , transparent ou satiné.

Les panneaux et éléments vitrés sont rigidement installés à la structure grâce à un système d'accrochage formé par des accessoires spéciaux en nylon. Ceux-ci permettent un remplacement facile des pièces et leur inspection.

6-PORTES BATTANTES

Tous les types de portes doivent être complétées avec des poignées fournis séparément.

CHASSIS: en profilé d'aluminium extrusé, oxydé argent (mat).

PORTES:

A) en profilé d'aluminium extrusé ép. 40mm, oxydé argent (mat), avec 1 panneau en particules de bois ép. 18 mm ennobli en mélaminique; le sens de la veinure sur les panneaux effet bois est verticale .

B) en profilé d'aluminium extrusé ép. 40mm, oxydé argent (mat), avec 2 panneaux en particules de bois ép. 18+18 ennoblis en mélaminique; le sens de la veinure sur les panneaux effet bois est verticale.

B1) en profilé d'aluminium extrusé ép. 50mm, oxydé argent (mat), avec 2 panneaux en particules de bois ép. 18+18 ennoblis en mélaminique; le sens de la veinure sur les panneaux effet bois est verticale.

C) panneau sandwich ép. 40 mm, avec 2 panneaux couplés en particules de bois ép. 18 ennoblis en mélaminique; le sens de la veinure sur les panneaux effet bois est verticale.

D) en profilé d'aluminium extrusé ép. 40mm, oxydé argent (mat), avec verre trempé ép. 6 mm, transparent ou satiné;

D1-D2) en profilé d'aluminium extrusé ép. 50mm, oxydé argent (mat), avec un ou deux verres trempé ép. 6 mm, transparent ou satiné;

E-E1) en cristal trempé ép. 10 mm, transparent ou satiné, avec des charnières de l'aile ou a disparu toute hauteur.

ACCESSOIRES

Divers accessoires et poignées sont disponibles , pour compléter la gamme de nos cloisons.

INSTALLATIONS

La cloisons de séparation est agencée pour loger les systèmes électriques, téléphoniques et informatiques qui peuvent circuler à l'intérieur de la même, en correspondance avec les bandes de réglage horizontal et vertical, et dans toutes les modules aveugles de la même chose. Quels panneaux aveugles et dans les bandes de réglage vertical, il est possible d'appliquer des prises et interrupteurs.