

## DESCRIZIONE TECNICA

### SCRIVANIE E TAVOLI RIUNIONE CON PIANI IN VETRO RETROLACCATO

Costituite da piani vetro con struttura metallica.

I piani in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 12, con bordi perimetrali lavorati a filo lucido, sono utilizzabili solo in abbinamento alla struttura metallica ed ancorati alla stessa mediante supporti torniti in acciaio inox. I piani in vetro sono disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78.

La struttura metallica è formata da telaio realizzato in tubolare metallico a sezione rettangolare 50 x 25 sp. mm1,5 trattato con vernici a polveri epossidiche colore ARGENTO METALLIZZATO. Le gambe sono in lamiera zincata piegata di spessore mm 3 opportunamente sagomate e forate per l'ancoraggio ai telai e per la sede dei piedini livellatori di cui sono dotate. Sono decorate da masselli in mdf di sezione semiovale, rivestiti da carta o pvc disponibili nei colori: BIANCO HIGH GLOSS 48 e NERO HIGH GLOSS 49, rifiniti sulle testate da tappi in abs stampato CROMATO. La parte interna delle gambe ha un vano passacavi ispezionabile mediante un carter metallico realizzato in lamiera stampata cromata. Le scrivanie con struttura metallica possono essere corredate da schiene (optional) realizzate con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 rivestiti in foglia calandrata monostrato di PVC termoformabile nei colori: BIANCO NATUR MAT 15 e NERO NATUR MAT 16.

### CASSETTIERA E MOBILI DI SERVIZIO

Disponibili con top di finitura sagomato+ fianchi finali opportunamente sagomati anteriormente ed accoppiati con taglio 45°.

La struttura interna è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico colore ARGENTO GOLF 01 rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie.

I frontali sono in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 4, disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78, con telaio perimetrale in alluminio. Apertura senza maniglia, con meccanismo premi-apri.

La schiena, il top ed i fianchi finali sono realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato e le parti a vista sono rivestite in foglia calandrata monostrato di PVC termoformabile nei colori: BIANCO NATUR MAT 15, NERO NATUR MAT 16.

La struttura interna dei cassetti è costituita da spondine e fondo in fibra rivestiti in PVC nero che scorrono su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in apertura e self-closing in chiusura. La struttura poggia su ruote piroettanti realizzate in nylon.

### MOBILI CONTENITORI

Sono disponibili in moduli con larghezza cm 60 ed in 3 diverse tipologie in altezza:

A) - contenitori bassi da H. cm 81;

B) - contenitori medi da H. cm 158;

C) - contenitori alti da H. cm 196.

La struttura è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico colore ARGENTO GOLF 01 e BIANCO BRIL 69, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie ed è dotata di piedini livellatori.

Le ante ed i frontali (mobile 5 cassetti) sono in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 4, disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78, con telaio perimetrale in alluminio. Apertura senza maniglia, con meccanismo premi-apri.

Le composizioni dei mobili sono da completare sempre con top+ fianchi finali (forniti a parte) opportunamente sagomati anteriormente ed accoppiati con taglio 45°.

### TOP DI FINITURA E FIANCHI FINALI

I tops sono disponibili nelle lunghezze da cm 123,8, 183,8 e cm 243,8 e sono realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato e le parti a vista sono rivestite in foglia calandrata monostrato di PVC termoformabile nei colori: BIANCO NATUR MAT 15, NERO NATUR MAT 16.

### IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti, ove occorre, con parasigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in polistirolo ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:		
DESCRIZIONE	VALORE MINIMO	NORMA DI RIFERIMENTO
Massa volumica	650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%	UNI EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolleranza spessore	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Rigonfiamento a 24 ore	15%	UNI EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flessione statica	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	≤ a 3,5 mg H <sub>2</sub> CO (m <sup>2</sup> x h)	UNI EN 717-2 :1996