

DESCRIZIONE TECNICA

PANNELLI PMMA polimetilmetacrilato o metacrilato (Plexiglass)

Il polimetilmetacrilato o metacrilato (PMMA) è spesso chiamato Plexiglass.

È una materia plastica formata da polimeri del metacrilato di metile.

Più leggero del vetro, densità di 1,19 g/cm³, circa la metà di quella del vetro (2,5 g/cm³) ma con una resistenza all'urto superiore di ben 17 volte.

Ha un punto di rottura superiore al vetro.

Il plexiglas non soffre di resistenza a fatica e non ha effetto intaglio e può sostenere dei pesi consistenti.

Ha una superficie estremamente lucida e liscia e ben si adatta a manufatti con valenza estetica.

Uno dei suoi pregi è l'estrema trasparenza, più del vetro, con un coefficiente di circa 0,93 contro i 0,8-0,9 del vetro stesso.

Esistono specifiche formulazioni di PMMA che bloccano la luce visibile ma lasciano passare la luce infrarossa di un dato intervallo di calore (telecomandi, rilevatori di presenza).

Il PMMA brucia in presenza di aria a temperature superiori a 460 °C. Non è un materiale ignifugo e deve essere tenuto lontano da fiamme libere.

È inodore, atossico, antibatterico. Riciclabile al 100%

COME PULIRE I PANNELLI IN PMMA

Utilizzare prodotti SENZA alcool, ammoniaci o sostanze simili (aggressive).

Per la pulizia del pannello in PMMA utilizzare un panno morbido e destinato alla sola pulizia di questo materiale.

Sulla superficie del pannello non devono esserci tracce o particelle di altri materiali che potrebbero graffiare il pannello.

Pulire con una soluzione di acqua e sapone neutro oppure sanificare con Ipoclorito di sodio all' 1,15% , ad esempio Amuchina.

SUPPORTI PER PANNELLI

Morsetti, forchette e supporto da appoggio freestanding realizzati in lamiera di acciaio spess. 3 mm, pressopiegata e saldata.

Verniciati a polveri epossidiche nei colori: ARGENTO, BIANCO, ANTRACITE, STONE GREY.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti , ove occorre, con paraspigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

TECHNICAL DESCRIPTION

PMMA PANELS polymethylmethacrylate or methacrylate (Plexiglass)

Polymethylmethacrylate or methacrylate (PMMA) is often called Plexiglass.

It is a plastic material formed from polymers of methyl methacrylate.

Lighter than glass, density of 1.19 g / cm³, about half that of glass (2.5 g / cm³) but with a 17 times higher impact resistance.

It has a breaking point higher than glass.

Plexiglas does not suffer from fatigue resistance and does not have a notch effect and can support heavy weights.

It has an extremely shiny and smooth surface and is well suited to products with aesthetic value.

One of its strengths is its extreme transparency, more than glass, with a coefficient of around 0.93 against 0.8-0.9 of the glass itself.

There are specific PMMA formulations that block visible light but allow infrared light from a given heat range to pass (remote controls, presence detectors).

PMMA burns in the presence of air at temperatures above 460 ° C. It is not a flame retardant material and must be kept away from open flames.

It is odorless, non-toxic, antibacterial. 100% recyclable

HOW TO CLEAN THE METHACRYLATE:

Use products WITHOUT alcohol, ammonia or similar (aggressive) substances.

To clean the PMMA panel, use a soft cloth exclusively for cleaning this material.

Warning: the surface of the cloth should be free from any other particles to avoid scratches that can compromise the transparency of the PMMA.

Clean with a solution of water and neutral soap or sanitize with 1.15% sodium hypochlorite, for example Amuchina.

SUPPORTS FOR PANELS

Clamps, forks and free-standing support made of thick steel sheet. 3 mm, press-folded and welded.

Painted with epoxy powders in the colors: SILVER, WHITE, ANTHRACITE, STONE GRAY.

PACKAGING

All the components are disassembled and packed when supplied, and have paper triple type folding packaging, fillets for the perimetrical protection and for the fillings up, where needed . The corners are protected, where needed, through shock resistant edges protector. The packing closure occurs through sticky tape and welded nylon strap.